

CASO DE ÉXITO

OMRON

LA EMPRESA MEXICANA **AFEIN** MAXIMIZA EN **300%** SU TIEMPO DE EMPACADO UTILIZANDO **EQUIPOS OMRON**

LOS ANTECEDENTES

El **empaquete de un producto** cumple un sinnúmero de funciones, desde proteger la frescura y la inocuidad de los alimentos, hasta atraer **la mirada del consumidor** para que lo elija de entre las otras opciones en el anaquel. Ante los retos del mercado actual, el envasado y empaclado se enfrenta a la necesidad de ser más **atractivo, seguro, funcional e innovador**.

OMRON entiende que la industria del empaque tiene el desafío de obtener un producto consistente de alta calidad, máximo rendimiento y máquinas que brinden **una eficiencia óptima**, con la flexibilidad y escalabilidad que se ajusten a las demandas de sus clientes. Por eso, ofrece **soluciones totalmente integradas** y diseñadas específicamente para estas empresas.

NECESIDADES DEL NEGOCIO

AFEIN, S.A. de C.V. es una empresa mexicana, fabricante de maquinaria original, gabinetes eléctricos, montajes mecánicos, programación de tableros, así como automatización y diseño de equipos industriales. **Desde hace más de 20 años conoce y trabaja con la tecnología OMRON.**

Actualmente brinda **soluciones de producción** a las principales empresas panificadoras del país con

tecnología de control de movimiento y flow pack, lo que los llevó a incursionar en la impresión serigráfica y automatización de imprentas.

SOLUCIONES A LA MEDIDA

El **objetivo de AFEIN** era llegar aún más lejos utilizando un sistema de control innovador y sencillo.

AFEIN trabaja con procesadores, pantallas, servomotores, controladores de temperatura, fuentes de poder y sensores OMRON, que hacen mucho más sencilla la integración de todos los componentes, **facilitando su configuración y logrando que la operación sea más amigable**, a la vez que controlan y gestionan incidencias en tiempo real.

La plataforma de automatización integrada **Sysmac de OMRON** les ofreció un sistema absolutamente intuitivo para el usuario, utilizando los controladores de máquinas (MACs), NJ, interfaces hombre-máquina (HMI) y protocolos de comunicación más rápidos como Ethernet/IP y EtherCAT.

Gracias a esto, **los usuarios lograron tener un control absoluto** de la producción mediante la gestión de todos los parámetros de funcionamiento.

- Las necesidades actuales de empaque y embalaje exigen mejores tiempos de producción, con mayor eficiencia y seguridad.
- OMRON ofrece soluciones a la industria de empaque y embalaje, con automatización a la medida, acompañada de asesoría y entrenamiento especializado.
- La automatización permite multiplicar la velocidad de producción, disminuyendo costos, con el mínimo mantenimiento y cumpliendo todas los estándares de seguridad.



CASO DE ÉXITO

OMRON

RESULTADOS MEDIBLES

Hoy en día, **AFEIN, S.A DE C.V compite en calidad y eficiencia** con las diferentes empresas internacionales, gracias a los siguientes resultados:

1. Una notable reducción del tiempo de fabricación, no sólo por disponer de mayor número de empaques, sino también porque **la velocidad de producción se multiplicó un 300%**

2.Reducción de paros por fallas a 0%

3. Bajas de producción: 1%. La baja del producto es por desperdicios, los costos han disminuido y se ha mejorado la calidad del producto final.

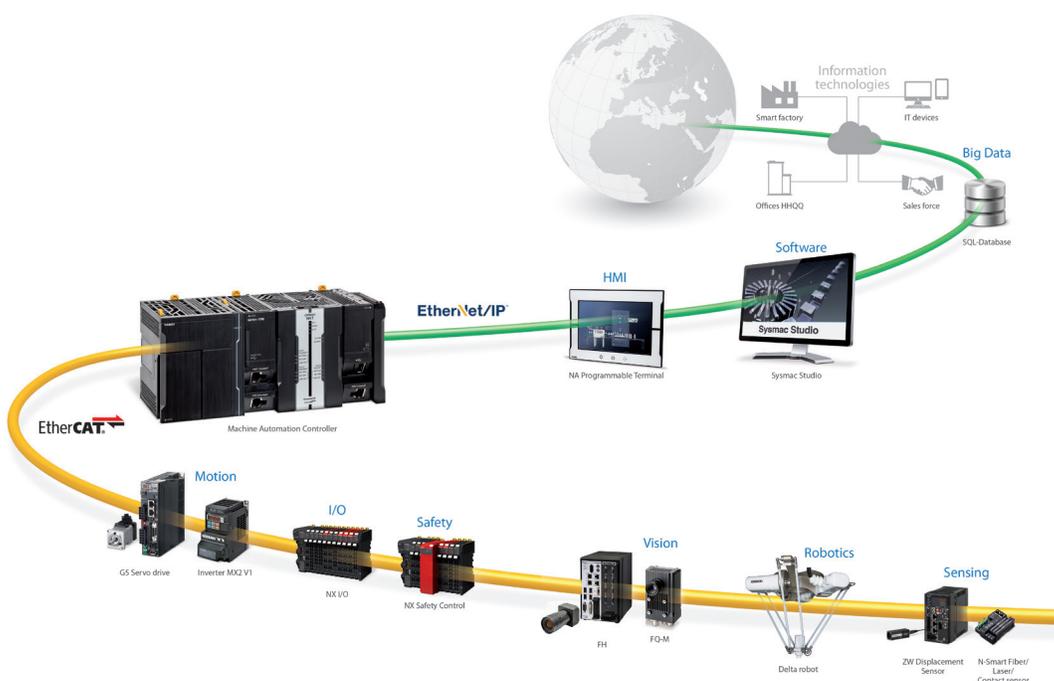
4. En cuestión de mantenimiento **solo se requieren dos mecánicos por día** para la operación y mantenimiento preventivo cada dos meses.

5. Facilidad de manejo, gracias a lo amigable del **sistema de control OMRON.**

6. Diseño de máquinas muy compactas y robustas, agrupando en un solo conjunto todos los equipos adicionales requeridos para su funcionamiento, lo que logra una **reducción de maquinaria del 80%**

"El equipo es robusto, puede trabajar las 24 horas continuas, los 365 días del año y no sufren problemas"

Carlos Cabrera, representante de AFEIN S.A. de C.V.



OMRON
Automatización es un socio global que crea, produce y proporciona servicios de soluciones integradas de automatización. Ofrece equipos de control, seguridad, visión, movimiento y robótica para las industrias automotrices, de semiconductores, de alimentos y bebidas, empaque, farmacéutica e infraestructura.

Por más de 80 años, OMRON ha ayudado a la industria a resolver sus necesidades de manera creativa. Actualmente liderada por su Presidente Yoshihito Yamada, la compañía cuenta con 36,000 trabajadores que proveen productos y servicios en más de 110 países alrededor del mundo.

Conozca más en: omron247.com